

## DECYZJA nr 2200./OS/2014

Na podstawie art.104 Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.), art. 180 pkt. 3, art.180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.) oraz art.25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust.2 i 3 pkt.1) ppkt. a), art 42 ust. 1 i 2 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w wyniku rozpoznania wniosku firmy Elektroziom Spółka z o.o. z siedzibą w Ślemieniu przy ul. Spacerowej 1 o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów z dnia 27 sierpnia 2014r. wraz z uzupełnieniem z dnia 14 października 2014r.

### udzielam

firmie Elektroziom Spółka z o. o. (Regon 12001989, NIP 549-22-18-226) pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, odpadów wielomateriałowych, wielkogabarytowych oraz sortowania baterii i akumulatorów zlokalizowanego w Ślemieniu przy ul. Spacerowej 1.

#### 1. Rodzaj i parametry instalacji

Odpady będą powstawały w wyniku prowadzenia przez firmę Elektroziom Spółka z o. o. z siedzibą w Ślemieniu przy ul. Spacerowej 1 działalności w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, odpadów wielomateriałowych, wielkogabarytowych i sortowania baterii oraz akumulatorów [zlokalizowany na terenie o powierzchni 3 000 m<sup>2</sup>], na który składają się:

- hala socjalno-administracyjno-magazynowa, a w niej:
  - pomieszczenia biurowe i socjalne,
  - magazyn sprzętu przeznaczanego do naprawy,
  - magazyn przejściowy
  - pomieszczenie serwisu i naprawy urządzeń;
- hala magazynowo-demontażowa, a w niej:
  - hala demontażowa ze stanowiskami demontażowymi,
  - magazyn odpadów przeznaczonych do demontażu,
  - magazyn odzyskanych surowców,
  - hala demontażowa monitorów i telewizorów ze stanowiskami demontażowymi i linią do odzysku szkła kineskopowego;
- utwardzony (płyty betonowe i trylinka) i ogrodzony plac manewrowy z wydzielonymi miejscami do gromadzenia odpadów, a na jego terenie:
  - blaszane zamykane boksy magazynowe.

Działalność Zakładu prowadzona będzie z zastosowaniem następujących urządzeń:

- 1). narzędzia ręczne: obcęgi, śrubokręty, kleszcze, lutownica;
- 2). elektronarzędzia;

- 3). wózek widłowy;
- 4). linia odzysku szkła;
- 5). wagi elektroniczne z atestami do ważenia odpadów;
- 6). stanowiska do demontażu odpadów elektrycznych i elektronicznych;
- 7). 50 tonowa prasa do tworzyw sztucznych.

#### 2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

W związku z funkcjonowaniem Zakładu Przetwarzania opisanego w pkt.1 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	2
2.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	5
3.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	5
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	5
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	100
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100
13.	ex 19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje nie-bezpieczne – luminofor z demontowanych kineskopów	100

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	5



1	2	3	4
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
7.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	800
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	100
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1
11.	19 12 01	Papier i tektura	20
12.	19 12 02	Metale żelazne	900
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	300
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1200
15.	19 12 05	Szkło	800
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
17.	19 12 08	Tekstylna	5
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80

### 3. Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

#### 3.1. Miejsce i źródła powstania

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło, miejsce powstania i charakter odpadu
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
2.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
3.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Zużyte opakowania po olejach odpadowych – hala demontażowa, hala magazynowa.

1	2	3	4
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi głównie odzież, czyściwo, filtry, zużyte sorbenty	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Eksploatacja maszyn i urządzeń – hala demontażowa.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Eksploatacja maszyn i urządzeń – hala demontażowa. Oświetlenie zakładu - hala demontażowa, hala magazynowa.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Sortowanie użytych baterii i użytych akumulatorów – hala demontażowa. Eksploatacja maszyn i urządzeń – hala demontażowa.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Sortowanie użytych baterii i użytych akumulatorów – hala demontażowa. Eksploatacja maszyn i urządzeń – hala demontażowa.
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Sortowanie użytych baterii i użytych akumulatorów – hala demontażowa.
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
13.	ex 19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne głównie luminofor z kineskopów	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.

#### Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło, miejsce powstania i charakter odpadu
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Demontaż użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.



1	2	3	4
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po odpadach dostarczonych do zakładu i częściach zamiennych – hala demontażowa, hala magazynowa.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych głównie worki foliowe po dostarczonych do zakładu odpadach przeznaczonych do odzysku	Opakowania po odpadach dostarczonych do zakładu i częściach zamiennych – hala demontażowa, hala magazynowa.
4.	15 01 04	Opakowania z metali głównie uszkodzone pojemniki, taśmy mocujące itp.	Opakowania po odpadach dostarczonych do zakładu i częściach zamiennych – hala demontażowa, hala magazynowa.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 głównie odzież, czyściwo	Demontaż odpadów – hala demontażowa. Eksploatacja maszyn i urządzeń – hala demontażowa, hala magazynowa.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (zużyty elektryczny i elektroniczny sprzęt biurowy niezawierający elementów niebezpiecznych)	Zużyte urządzenia ( w tym elektronarzędzia) – hala- demontażowa.
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 głównie wymontowane różnego rodzaju elementy w tym kable, kartridże, tonery	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Zużyte części maszyn i urządzeń – hala demontażowa.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Sortowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów – hala demontażowa.
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa. Sortowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów – hala demontażowa.
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji głównie twarde dyski, odtwarzacze przenośne, przenośne magazyny danych, płyty CD i DVD	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
11.	19 12 01	Papier i tektura	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
15.	19 12 05	Szkło	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego –

1	2	3	4
			hala demontażowa.
17.	19 12 08	Tekstylia	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Demontaż odpadów w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – hala demontażowa.

### 3.2. Podstawowy skład i właściwości

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Skład: żywica akrylowa, polimer, węgiel, żelazo; Właściwości: ekotoksyczne.
2.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Skład: substancje ropopochodne i dodatki; Właściwości: ekotoksyczne.
3.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Skład: węglowodory i dodatki; Właściwości: ekotoksyczne.
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Skład: węglowodory i dodatki; Właściwości: ekotoksyczne.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Skład: polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Właściwości: ekotoksyczne.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi głównie odzież, czyściwo, filtry, zużyte sorbenty	Skład: włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Właściwości: ekotoksyczne.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: polimery, metale żelazne i nieżelazne, krzemionka, rtęć, luminofor, argon węglowodory, ołów; Właściwości: ekotoksyczne.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części nieskładowe usunięte z zużytych urządzeń	Skład: polimery, metale żelazne i nieżelazne, krzemionka, freon substancje ropopochodne; Właściwości: ekotoksyczne.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: polimery, kwas siarkowy, ołów, dwutlenek ołowiu; Właściwości: ekotoksyczne, żrące.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład: polimery, nikiel, kadm; Właściwości: ekotoksyczne, żrące.



11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład: polimery, metale żelazne i nie-żelazne, rtęć; Właściwości: ekotoksyczne.
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza i dodatki niebezpieczne węglowodory; Właściwości: ekotoksyczne.
13.	ex 19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne głównie luminofor z kineskopów	Skład: luminofory organiczne – polimery, fluoresceina, eozyna, luminofory nieorganiczne – siarczek cynku, siarczek kadmu, tlenosiarczek itru, halofosforany wapnia, wolframian wapnia Właściwości: ekotoksyczne, żrące.

### Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Skład: żywica akrylowa, polimery, metale żelazne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palny, biodegradowalny
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych głównie worki foliowe po dostarczonych do zakładu odpadach przeznaczonych do odzysku	Skład: polimery; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palny.
4.	15 01 04	Opakowania z metali głównie uszkodzone pojemniki, taśmy mocujące itp.	Skład: metale żelazne, nieżelazne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 głównie odzież, czyściwo	Skład: włókna naturalne i sztuczne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (zużyty elektryczny i elektroniczny sprzęt biurowy niezawierający elementów niebezpiecznych)	Skład: metale żelazne, nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 głównie wymontowane różnego rodzaju elementy	Skład: metale żelazne, nieżelazne, polimery, krzemionka; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

		w tym kable, kartridże, tonery	
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: polimery, tlenek manganu, wodorotlenek potasu metale żelazne, nieżelazne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład: polimery, tlenki, wodorotlenki, metale żelazne, nieżelazne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Skład: polimery, metale żelazne i nieżelazne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	19 12 01	Papier i tektura	Skład: celuloza; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne, biodegradowalne.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Skład: metale żelazne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: metale nieżelazne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polimery; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
15.	19 12 05	Szkło	Skład: krzemionka; Właściwości: Obojętne
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemiceluloza; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne, biodegradowalne.
17.	19 12 08	Tekstylia	Skład: włókna naturalne, włókna sztuczne; Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: celuloza, lignina, hemiceluloza, krzemionka, polimery, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, częściowo palne i biodegradowalne.

### 3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	W zamkniętym szczelnym pojemniku blaszanym lub plastikowym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
2.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	W opisanych pojemnikach ustawionych w wannie olejoszczelnej w wyznaczonym miejscu hali magazynowej. Oleje odpadowe będą magazynowane w



1	2	3	4
			szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
3.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	W opisanych pojemnikach ustawionych w wannie olejosczelnej w wyznaczonym miejscu hali magazynowej. Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	W opisanych pojemnikach ustawionych w wannie olejosczelnej w wyznaczonym miejscu hali magazynowej. Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	W opisanych, szczelnych zamykanych pojemnikach, plastikowych beczkach w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi głównie odzież, czyściwo, filtry, zużyte sorbenty	W szczelnych pojemnikach (z tworzywa sztucznego) w blaszanych zamykanych boksach..
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W pojemnikach (metalowych lub wzmocnionej tektury), na paletach lub regale w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	W pojemnikach pudłach kartonowych lub na paletach w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Na paletach w przypadku żelowych akumulatorów ołowiowych, dla pozostałych w specjalnych zamykanych pojemnikach uniemożliwiających wydostanie się substancji ciekłych, w blaszanych zamykanych boksach oraz w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.

10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W pojemnikach, beczkach lub na paletach, owinięte folią magazynową w blaszanych zamykanych boksach oraz w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W pojemnikach beczkach lub na paletach, owinięte folią magazynową w blaszanych zamykanych boksach oraz w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W pojemnikach (drobne elementy) lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonej części hali magazynowej.
13.	ex 19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne głównie luminofor z kineskopów	W szczelnych, zamykanych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego w wyznaczonej części hali magazynowej.

#### Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	W workach foliowych oraz w kartonach na paletach w blaszanych zamykanych boksach..
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pudłach kartonowych lub wiązkach w blaszanych zamykanych boksach oraz na utwardzonym placu.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych głównie worki foliowe po dostarczeniu do zakładu odpadach przeznaczonych do odzysku	W opakowaniach typu Big-Bag lub większe elementy luzem w sposób uporządkowany, na utwardzonym placu.
4.	15 01 04	Opakowania z metali głównie uszkodzone pojemniki, taśmy mocujące itp.	W pojemnikach, opakowaniach typu Big-Bag, pudłach kartonowych w wyznaczonej części hali magazynowej lub na utwardzonym placu.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 głównie odzież, czyściwo	W pojemnikach (z tworzyw sztucznych) w blaszanych zamykanych boksach.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (zużyty elektryczny i elektroniczny sprzęt biurowy niezawierający elementów niebezpiecznych)	W pojemnikach, pudłach kartonowych opakowaniach typu Big-Bag, lub na paletach w wyznaczonym miejscu hali magazynowej oraz na utwardzonym placu.
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 głównie wymontowane różnego	W pojemnikach, pudłach kartonowych opakowaniach typu Big-Bag, lub na paletach w wyznaczonym miejscu hali magazynowej oraz na utwardzonym placu.



1	2	3	4
		rodzaju elementy w tym kable, kartridże, tonery	
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W pojemnikach, beczkach lub na paletach owinięte folią magazynową w blaszanych zamykanych boksach oraz wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W pojemnikach, beczkach lub na paletach owinięte folią magazynową w blaszanych zamykanych boksach oraz wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji głównie twarde dyski, odtwarzacze przenośne, przenośne magazyny danych, płyty CD i DVD	W pojemnikach, pudłach kartonowych lub na paletach w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.
11.	19 12 01	Papier i tektura	W pudłach kartonowych lub wiązkach w blaszanych zamykanych boksach oraz na utwardzonym placu.
12.	19 12 02	Metale żelazne	W pojemnikach metalowych w wyznaczonej części hali magazynowej oraz kontenerze typu wanna przystosowanym do przewozu samochodami typu „hakowiec” na utwardzonym placu.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	W pojemnikach metalowych lub kartonowych w wyznaczonej części hali magazynowej.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W opakowaniach typu Big-Bag zbelowane na paletach lub większe elementy luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym placu.
15.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach stalowych lub na paletach, w big – bagach w wyznaczonej części hali magazynowej lub na utwardzonym placu oraz w kontenerze typu wanna przystosowanym do przewozu samochodami typu „hakowiec” na utwardzonym placu.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach ( drobne elementy), lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonej części hali magazynowej lub na utwardzonym placu.
17.	19 12 08	Tekstylia	W opakowaniach typu Big-Bag w wyznaczonej części hali magazynowej.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W pojemnikach z tworzywa sztucznego lub metalowych w wyznaczonej części hali magazynowej lub w pojemnikach na utwardzonym placu.

### 3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Dopuszczone do wytwarzania odpady wymienione w pkt.2 będą przekazane uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania lub przetwarzania (w przypadku odpadów o kodach 16 02 13\*, 16 02 14, 16 06 01\*, 16 06 02\*, 16 06 03\*, 16 06 04 i 16 06 05 wyłącznie w zakresie odzysku.

Odpady o kodach 16 02 13\* i 16 02 14 (w postaci zużytych maszyn i urządzeń eksploatowanych w Zakładzie Przetwarzania) oraz 16 02 16 (w postaci zużytych części maszyn i urządzeń

eksploatowanych w Zakładzie Przetwarzania) mogą być również przetwarzane we własnym zakresie.

Ponadto odpady o kodach 15 01 01, 19 12 01 i 19 12 07 mogą być przekazywane osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby.

## 4. Przetwarzanie odpadów

### 4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

#### 4.1.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielomateriałowych i wielkogabarytowych

4.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielomateriałowych i wielkogabarytowych będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	ex 16 01 22*	Inne nie wymienione elementy wielomateriałowe nadające się do demontażu	50
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1800
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1410
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1800
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1410
6.	16 80 01	Magnetyczne nośniki informacji	1410
7.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1800
8.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1410
9.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	50

\* - odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 3 260 Mg/rok.

4.1.1.2. Wymienione w tabeli w podpunkcie 4.1.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (tekst jedn. Dz.U. z 2013r., poz.1155), będą obejmowały grupy i rodzaje sprzętu wymienione w poniższej tabeli.

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
1.	Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące



1	2
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane od gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
<b>2.</b>	<b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów suszenia włosów szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
<b>3.</b>	<b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b>
	<b>A. Scentralizowane przetwarzanie danych:</b>
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	<b>B. Komputery osobiste:</b>
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe

1	2
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
<b>4.</b>	<b>Sprzęt audiowizualny</b>
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
<b>5.</b>	<b>Sprzęt oświetleniowy</b>
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
<b>6.</b>	<b>Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</b>
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji bazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
<b>7.</b>	<b>Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</b>
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem



1	2
8.	<b>Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów</b>
	2. Sprzęt do badań kardiologicznych
	7. Analizatory
	10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania leczenia, łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności
9.	<b>Przyrządy do nadzoru i kontroli</b>
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych, ( np. w panelach sterowniczych)
10.	<b>Automaty do wydawania</b>
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

Wymienione w powyższej tabeli w grupie 1 w pkt 1 – 4 odpady będą stanowiły wyłącznie zużyty sprzęt nie zawierający substancji chłodniczych (odpady pozbawione czynnika chłodzącego).

4.1.1.3. W wyniku przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielomateriałowych i wielkogabarytowych będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	2
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	5
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	5
4.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	5
5.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	5
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. zaolejona folia)	1

1	2	3	4
		z zabezpieczenia sprzętu nieszczelnego)	
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy in-ne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	800
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100
14.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03)	100
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100
17.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1
18.	19 12 01	Papier i tektura	20
19.	19 12 02	Metale żelazne	900
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	300
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1200
22.	19 12 05	Szkło	800
23.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
25.	19 12 08	Tekstylia	5
26.	ex19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne – luminofor z kineskopów	100
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym demontażem odpadów nie przekroczy 3 260,0 Mg.

4.1.2. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów

4.1.2.1. Do przetwarzania odpadów w procesie polegającym na sortowaniu baterii i zużytych akumulatorów będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie.	100
2.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	100

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 200 Mg/rok.

4.1.2.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego sortowaniu baterii i zużytych akumulatorów będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:



Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100
2.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100
3.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03)	100
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z sortowaniem zużytych baterii i zużytych akumulatorów nie przekroczy 200,0 Mg.

#### 4.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, o którym mowa w pkt.4.1.1. będzie prowadzona na terenie Zakładu Przetwarzania opisanego w pkt.1, zlokalizowanego w Ślemieniu przy ul. Spacerowej 1 w dwóch halach będących własnością prowadzącego Zakład.

##### 4.2.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielomateriałowych i wielkogabarytowych

Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielomateriałowych i wielkogabarytowych będzie polegać na:

- przygotowaniu odpadów do ponownego użycia w zakresie:
  - regeneracji urządzeń za pomocą materiałów odzyskanych z demontowanych urządzeń (sprawdzenie, oczyszczenie, naprawa),
  - wydzielaniu sprawnych elementów w postaci części zamiennych - przeznaczonych do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

Przeznaczone do odzysku odpady zostaną tu podzielone na:

- urządzenia sprawne dla których będzie możliwe przekazanie ich do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- urządzenia wymagające oczyszczenia i naprawy dla których po regeneracji będzie możliwe przekazanie ich do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczone do demontażu.

W przypadku gdy urządzenie nadaje się do naprawy (pod względem technicznym i ekonomicznym) będzie przekazywane do magazynu serwisowego, aby później poddać go regeneracji. Usuwane będą elementy i części uszkodzone i zastępowane częściami i elementami do brymi pochodzącymi z demontażu nie nadających się do regeneracji lub częściami nowymi.

W hali demontażowej będzie prowadzone przygotowanie do ponownego użycia sprzętu zużytego elektrycznego i elektronicznego. Po dokonaniu sprawdzenia odpadu pod względem jego przydatności do ponownego użycia nastąpi czyszczenie sprzętu.

Demontaż dotyczy urządzeń, które nie będą mogły być poddane regeneracji i przygotowaniu do ponownego użycia i będzie prowadzony z wykorzystaniem opisanego w pkt.1. wyposażenia hali demontażowej.

Następnie zakład będzie prowadził segregację zdemontowanych elementów na:

- części i elementy nadające się do wykorzystania jako części zamienne (segregacja ze względu na rodzaj),
- surowce wtórne (segregacja ze względu na materiał z jakich te elementy są wykonane),
- odpady nie nadające się do zagospodarowania.

Demontaż pozostałych odpadów będzie polegał na usuwaniu elementów drobnych nadających się do wykorzystania w procesie regeneracji urządzeń wysegregowanych na wstępie. Pozostała część elementów nadających się do dalszego wykorzystania będzie przekazana specjalistycznym firmom serwisowym jako części zamienne.

Przetwarzanie odpadów w postaci kineskopów (kod 16 02 15\*) będzie prowadzone na hali demontażowej monitorów i telewizorów.

Kineskopy zostaną poddane procesom:

- rozszczelnienia (zapobiegające implozji) w odpowiednim punkcie kineskopu, gdzie znajduje się odpowiednia zaślepka
- zdjęcia metalowej obryczy (mocującej kineskop w obudowie) przy pomocy szlifierki kątowej
- rozdzielenia przedniej części kineskopu (płaskiej) od części tylnej (stożkowej) na specjalnym stanowisku zapewniającym bezpieczną pracę wyposażonym w system filtrów przy pomocy szlifierki z tarczą diamentową
- usunięcia luminoforu przy pomocy odkurzacza przemysłowego wyposażonego w specjalny system filtracji.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.1. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach są:

- oznaczone symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – w przypadku demontażu odpadów w tym sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- oznaczone symbolem **R3** (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki) – w przypadku odzysku części zamiennych z tworzyw sztucznych i gumy,
- oznaczone symbolem **R4** (Recykling lub odzysk metali i związków metali) – w przypadku odzysku części z metalowych,
- oznaczone symbolem **R5** (Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) – w przypadku odzysku elementów nieorganicznych i nie zawierających metali w postaci nie związanej lub w postaci stopu.

Natomiast regeneracja sprzętu elektrycznego i elektronicznego z wykorzystaniem części i podzespołów pochodzących m.in. z demontowanego sprzętu oraz wydobyte z odpadów



(w tym sprzętu) tzw. „części zamiennych” wykonanych z różnych materiałów jest procesem recyklingu R.

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów wynosi **3 260 Mg**.

#### 4.2.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów

Przetwarzanie w procesie odzysku zużytych baterii i akumulatorów polegać będzie na ich sortowaniu na poszczególne rodzaje, ułatwiające ich dalsze przetwarzanie za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów baterii i akumulatorów. Proces ten będzie prowadzony ręcznie na zorganizowanym w tym celu stanowisku zlokalizowanym na terenie hali demontażowej. Stanowisko to posiada szczelną betonową posadzkę i będzie wyposażone w odpowiednią ilość pojemników przeznaczonych do gromadzenia poszczególnych rodzajów zużytych baterii i akumulatorów.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.2. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie sortowania zużytych baterii i zużytych akumulatorów wynosi **200 Mg**.

#### 4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów odbieranych do przetwarzania.

Wymienione w pkt.4.1. odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie pomieszczeń magazynowych opisanego w pkt.1 Zakładu Przetwarzania. Miejsca magazynowania odpadów będą posiadały sztywne utwardzone podłoże i wyposażone są w oświetlenie oraz niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów ciekłych odpadów niebezpiecznych oraz niezbędny sprzęt gaśniczy. Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w pomieszczeniach magazynowych, blaszanych zamykanych boksach magazynowych lub bezpośrednio na terenie placu manewrowego w miejscach do tego celu specjalnie wyznaczonych. Odpady inne niż niebezpieczne będą gromadzone w opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów, w kontenerach, pojemnikach, workach typu Big-Bag, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych, luzem lub na paletach. Odpady niebezpieczne będą gromadzone w opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów, w opakowaniach zamykanych, szczelnych, odpowiednio zabezpieczonych przed ich niekorzystnym oddziaływaniem, w pojemnikach, beczkach, kontenerach, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych, specjalistycznych pojemnikach, specjalistycznych hermetycznie zamykanych pojemnikach bądź luzem w uporządkowany sposób.

Przedmioty, które utraciły status odpadów będą magazynowane w oddzielonych, wydzielonych miejscach przeznaczonych tylko do magazynowania przedmiotów, które przestały być odpadami. Przedmioty, które utraciły status odpadów będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób albo w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach w wydzielonym miejscu, hali magazynowej lub blaszanych boksach magazynowych.

Niedopuszczalne jest magazynowanie odzyskanych elementów i części zamiennych łącznie z odpadami.

Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie bezpieczny dla środowiska a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

## 5. Zbieranie odpadów

### 5.1. Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania.

5.1.1. Do zbierania będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
3.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
4.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny nie zawierające srebra
5.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
6.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
7.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
10.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
11.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
12.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15.	15 01 03	Opakowania z drewna
16.	15 01 04	Opakowania z metali
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
21.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
23.	16 01 03	Zużyte opony
24.	16 01 17	Metale żelazne
25.	16 01 18	Metale nieżelazne
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
27.	16 01 20	Szkło
28.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy



1	2	3
29.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
30.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
31.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
32.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
33.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
34.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
35.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
36.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
37.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
38.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
39.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
40.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
41.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
42.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
43.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
45.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
46.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
47.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
48.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
49.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
50.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
51.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
52.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
53.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
54.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
55.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
56.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
57.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
58.	17 01 02	Gruz ceglany
59.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
60.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
61.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
62.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
63.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
64.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
65.	17 02 01	Drewno
66.	17 02 02	Szkoło
67.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
68.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
69.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
70.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
71.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe

1	2	3
72.	17 03 80	Odpadowa papa
73.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
74.	17 04 02	Aluminium
75.	17 04 03	Ołów
76.	17 04 04	Cynk
77.	17 04 05	Żelazo i stal
78.	17 04 06	Cyna
79.	17 04 07	Mieszaniny metali
80.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
81.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
82.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
83.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
84.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
85.	19 12 01	Papier i tektura
86.	19 12 02	Metale żelazne
87.	19 12 03	Metale nieżelazne
88.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
89.	19 12 05	Szkoło
90.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
91.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
92.	19 12 08	Tekstylia
93.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
94.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
95.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
96.	20 01 01	Papier i tektura
97.	20 01 02	Szkoło
98.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
99.	20 01 10	Odzież
100.	20 01 11	Tekstylia
101.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
102.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
103.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
104.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
105.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
106.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
107.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
108.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
109.	20 01 40	Metale
110.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
111.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
112.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

5.1.2. Wymienione w tabeli w ppkt. 4.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, będą obejmowały te same grupy i rodzaje sprzętu co wymienione w ppkt. 4.1.1.2. niniejszego zezwolenia [w tym zużyty sprzęt zawierający substancje chłodnicze (wymieniony w pkt. 1 -4 tabeli z ppkt.4.1.1.2.)].



## 5.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

Magazynowanie odpadów przyjmowanych do zbierania (wymienionych w pkt. 5.1.) będzie prowadzone w wyznaczonych miejscach na terenie opisanego w pkt.1. Zakładu Przetwarzania.

Odpady przewidziane do zbierania będą magazynowane w pomieszczeniach magazynowych, blaszanych zamykanych boksach magazynowych lub bezpośrednio na terenie placu manewrowego w miejscach do tego celu specjalnie wyznaczonych. Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w odpowiednie oświetlenie, niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów ciekłych odpadów niebezpiecznych oraz niezbędny sprzęt gaśniczy. Odpady inne niż niebezpieczne będą gromadzone w opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów, w kontenerach, pojemnikach, workach typu Big-Bag, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych, luzem lub na paletach. Odpady niebezpieczne będą gromadzone w opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów, w opakowaniach zamykanych, szczelnych, odpowiednio zabezpieczonych przed ich niekorzystnym oddziaływaniem, w pojemnikach, beczkach, kontenerach, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych, specjalistycznych pojemnikach, specjalistycznych hermetycznie zamykanych pojemnikach bądź luzem w uporządkowany sposób. Odpady niebezpieczne zabezpieczone będą przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska (szczelnymi stalowymi tacami lub gumową łatwo zmywalną olejoodporną wykładziną). Odpady te będą magazynowane selektywnie. Oleje odpadowe będą magazynowane w miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.

Sposób magazynowania odpadów przyjmowanych do zbierania będzie bezpieczny dla środowiska a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

## 6. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko firma Elektrołom Sp. z o.o. z siedzibą w Ślemieniu będzie:

- selektywnie magazynować odpady wytwarzane oraz odbierane do przetwarzania i zbierania,
- magazynowanie odpadów prowadzić w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego - magazynowane odpady zostaną zabezpieczone przed rozsypaniem, wymywaniem, wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych,
- minimalizować ilości wytwarzanych odpadów w tym m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i środków lepszej jakości co wydłuży ich użyteczność,
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami,
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.

## 7. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Działalność firmy prowadzona będzie w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

## 8. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania decyzji ustala się do 31 października 2024 r.

## 9. Wygasza się decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 858/OS/2008 (znak OS.JN/76361/3/2/08) z dnia 17.04.2008r. (ze zmianami) będącej pozwoleniem na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów dla Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, odpadów wielomateriałowych, wielkogabarytowych oraz sortowania baterii i akumulatorów zlokalizowanego w Ślemieniu przy ul. Spacerowej 1.

### Uzasadnienie

Firma Elektrołom Spółka z o.o. z siedzibą w Ślemieniu wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w związku prowadzeniem Zakładu Przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odpadów wielomateriałowych, wielkogabarytowych i sortowania baterii oraz akumulatorów zlokalizowanego w Ślemieniu przy ul. Spacerowej 1.

Działalność przewidziana do prowadzenia na terenie ww. Zakładu Przetwarzania przez wnioskodawcę zgodnie z § 2 ust.1 pkt.45a) i b) *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9.11.2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. nr 213, poz.1397 ze zm.)* zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z tym zgodnie z przepisem art. 378 ust. 2a pkt.1 powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest marszałek województwa.

Przedstawione we wniosku z dnia 27.08.2014r. materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust.2 i 2b powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art.42 ust. 1 i 2 powołanej na wstępie ustawy o odpadach a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami oraz załączoną do wniosku decyzją o uwarunkowaniach środowiskowych dla przedmiotowego Zakładu Przetwarzania (decyzja Wójta Gminy Ślemień z dnia 24 września 2007r., BD-7331/1/07).

Wnioskodawca prowadził dotychczas swoją działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w przedmiotowym Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, odpadów wielomateriałowych, wielkogabarytowych oraz sortowania baterii i akumulatorów w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 858/OS/2008 (znak



zanie odpadów, odzysk odpadów, jak również zbieranie i transport odpadów. Rozpatrywany wniosek uwzględnia większe ilości odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów przewidzianych do sortowania w stosunku do ilości uwzględnionych w ww. pozwoleniu. W związku z tym do wniosku załączono pismo Wójta Gminy Ślemień skierowane do wnioskodawcy, stwierdzające, że zwiększenie ilości odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów przewidzianych do sortowania nie wymaga zmiany ww. decyzji o uwarunkowaniach środowiskowych dla przedmiotowego Zakładu Przetwarzania.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. nr 192, poz. 1968).

Zgodnie z przepisem art.193 ust. 1 pkt.3 oraz ust.3 wymienionej na wstępie ustawy Prawo Ochrony Środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza wygaśnięcie pozwolenie na wniosek prowadzącego instalację. Ponieważ w uzupełnieniu z dnia 14 października 2014r. wnioskodawca poprosił o wygaszenie dotychczas posiadanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów w przedmiotowej instalacji jednocześnie z wydaniem niniejszego pozwolenia w pkt.9 niniejszej decyzji wygaszono decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 858/OS/2008 (znak OS.JN/76361/3/2/08) z dnia 17.04.2008r. (ze zmianami).

W związku z powyższym w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczono jak w sentencji.

#### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*[Handwritten signature]*  
Wydział Ochrony Środowiska

#### Otrzymują:

1. „Elektrozłom” Spółka z o.o.  
ul.Spacerowa 1, 34-323 Ślemień

#### Do wiadomości:

1. Wójt Gminy w Ślemieniu
2. WIOŚ w Katowicach – Delegatura w Bielsku-Białej
3. Referat obsługi zarządu – Rejestr Decyzji
4. Referat opłat i środowiskowych baz danych
5. OS.GO (BB) – a/a

Jakub Nowak, Iwona Myszor  
referat ds. Gospodarki Odpadami – MZZ Bielsko-Biala  
23.10.2014r.